

Un guante es un equipo de protección individual (EPI) destinado a proteger total o parcialmente la mano. También puede cubrir parcial o totalmente el antebrazo y el brazo. En el lugar de trabajo, las manos del trabajador, pueden hallarse expuestas a riesgos debidos a acciones externas, acciones sobre las manos y también es posible que se generen accidentes a causa del mal uso del propio guante.

La seguridad de la mano en el trabajo depende fundamentalmente de la eficacia del guante que la protege.

● **EPI DE CATEGORÍA II.**

Los guantes de protección contra riesgos mecánicos que cumplen con la norma EN 388:2003 deben proteger contra al menos uno de los siguientes riesgos:

- **Abrasión**
- **Corte por cuchilla**
- **Perforación**
- **Desgarro**

Esta norma se aplica a todos los guantes de protección destinados a proteger de los riesgos mecánicos y físicos ocasionados por abrasión, corte por cuchilla, perforación y desgarro, y deben cumplir con los requisitos generales establecidos en la norma EN 420, en materia de ergonomía, inocuidad, marcado, información e instrucciones de uso.

Nota: los guantes contra-vibración no son cubiertos por este estándar.

● **REQUISITOS**

- **Resistencia a la abrasión.** Existe riesgo de abrasión durante el manejo de objetos con superficies rugosas y abrasivas, como ladrillos, bloques de hormigón, chapas, etc.
- **Resistencia al corte por cuchilla.** Protección frente al corte cuando se manipulan superficies como chapas y filos metálicos en trabajos de construcción, forja, chapistería, etc. No están cubiertos los riesgos de corte por cuchillos o motosierras.
- **Resistencia a la perforación.** Mide la resistencia del guante a la penetración por objetos punzantes como, astillas, trozos de madera, hierros, etc. Los ensayos que de la norma EN 388 no están pensados para proteger frente a pinchazos por puntas finas o agujas. Para ello, hay guantes en el mercado destinados específicamente para este uso.
- **Resistencia al rasgado.** Hace referencia a la resistencia del guante a rasgarse. El valor adecuado dependerá de las condiciones de la tarea.

		RIESGOS	Nivel 0	Nivel 1	Nivel 2	Nivel 3	Nivel 4	Nivel 5
	a	Abrasión (Ciclos)	100	100	500	2000	8000	-
	b	Corte por cuchilla (índice)	1,2	1,2	1,5	5,0	10,0	20,0
EN 388	c	Perforación (Newton)	10	10	25	50	75	-
RIESGOS MECÁNICOS	d	Desgarramiento (Newton)	20	20	60	100	150	-